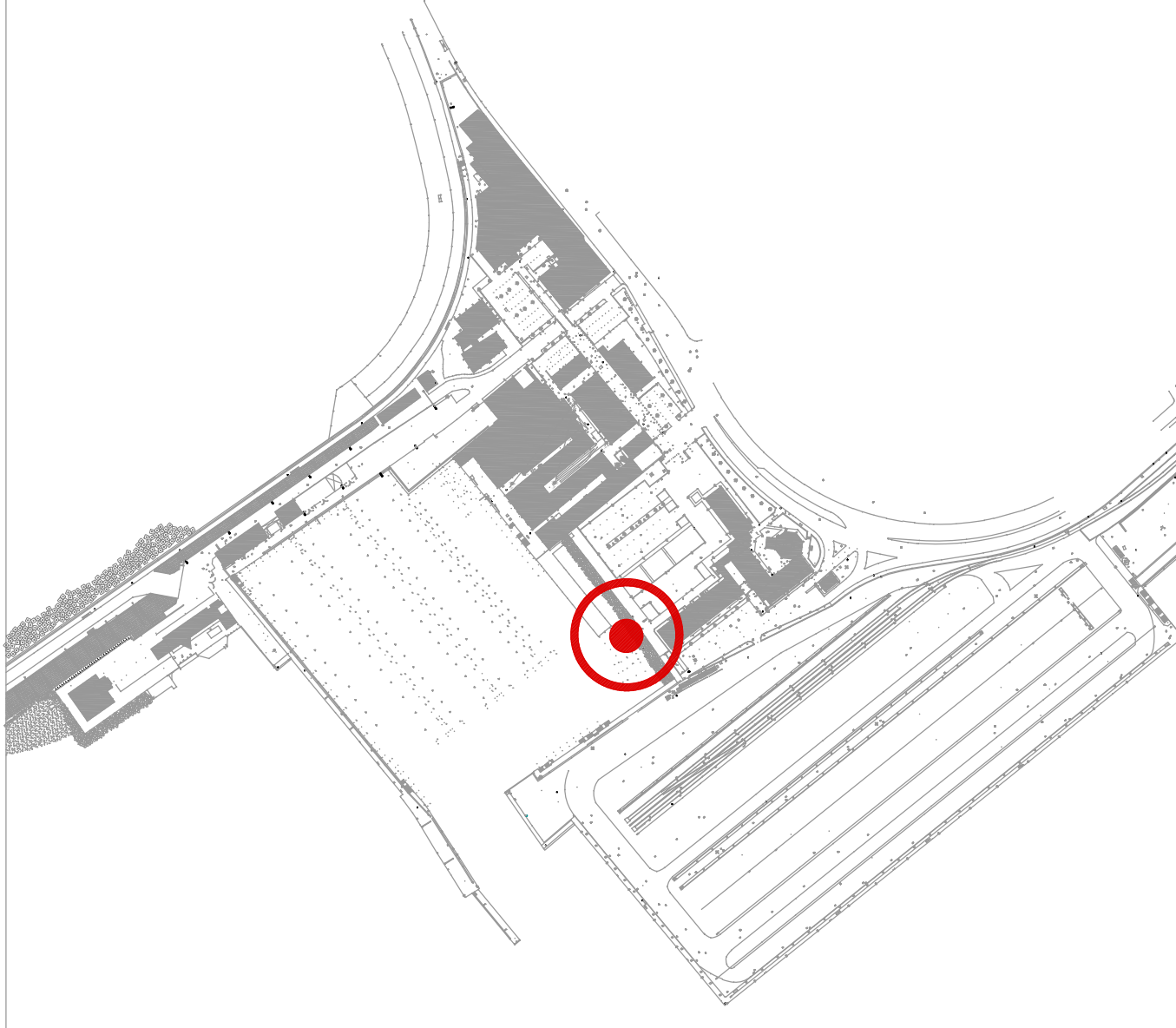
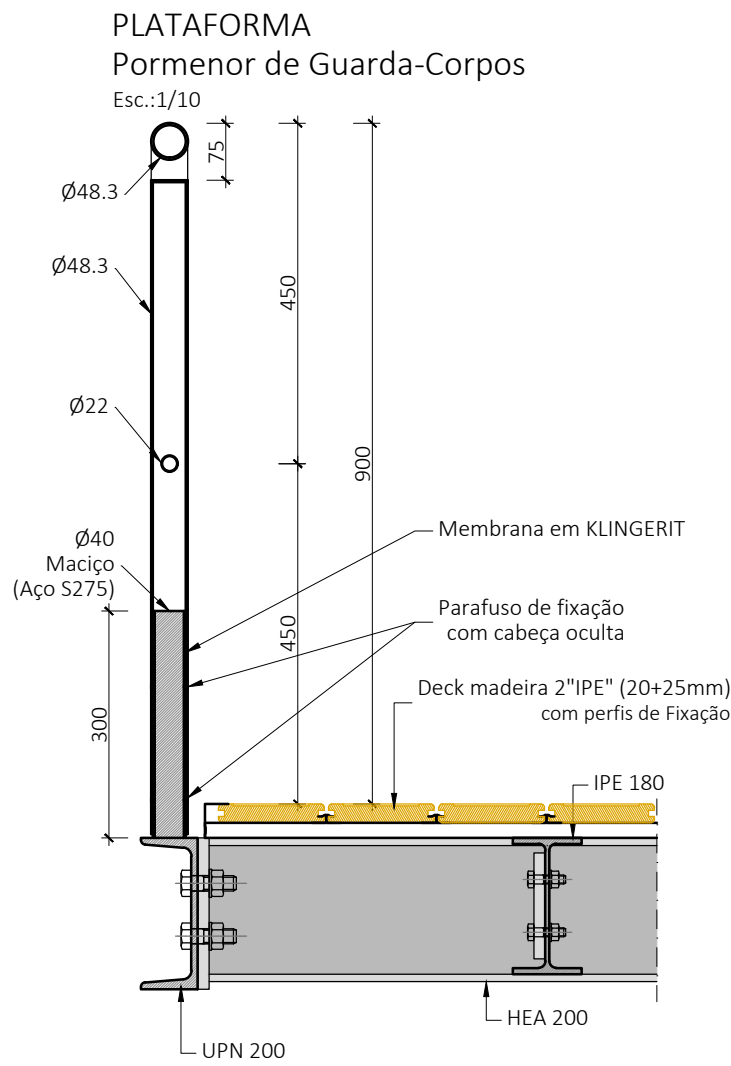
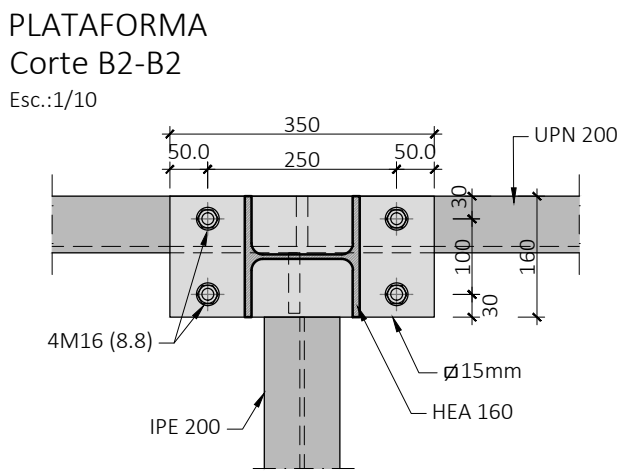
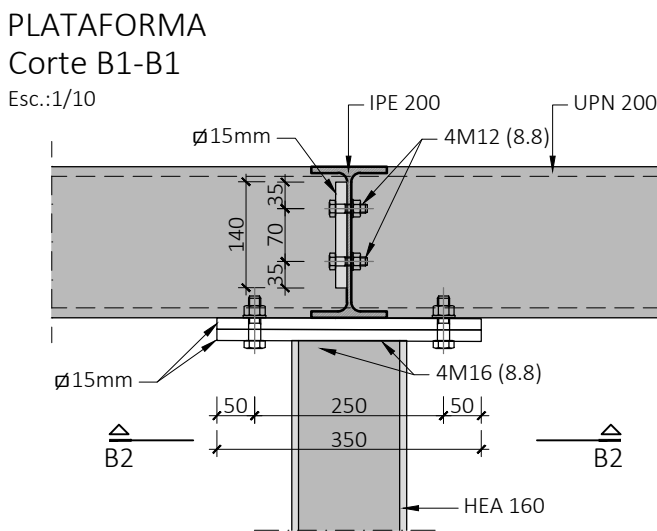
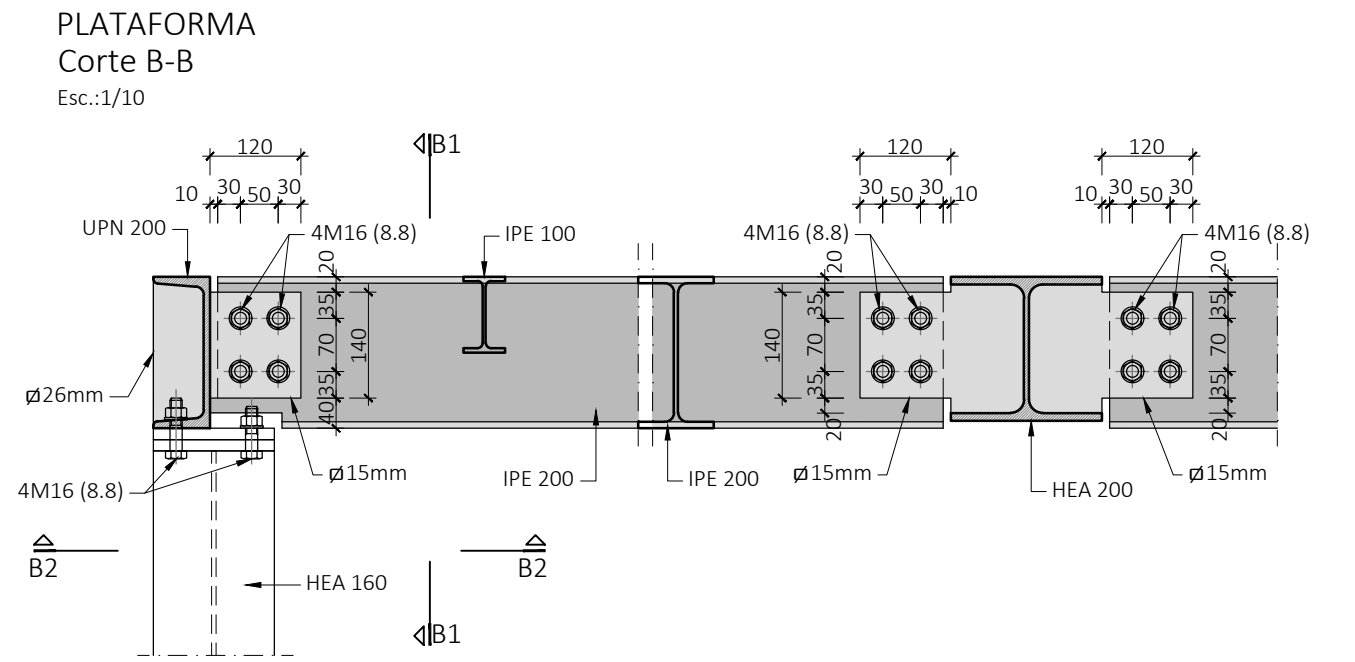
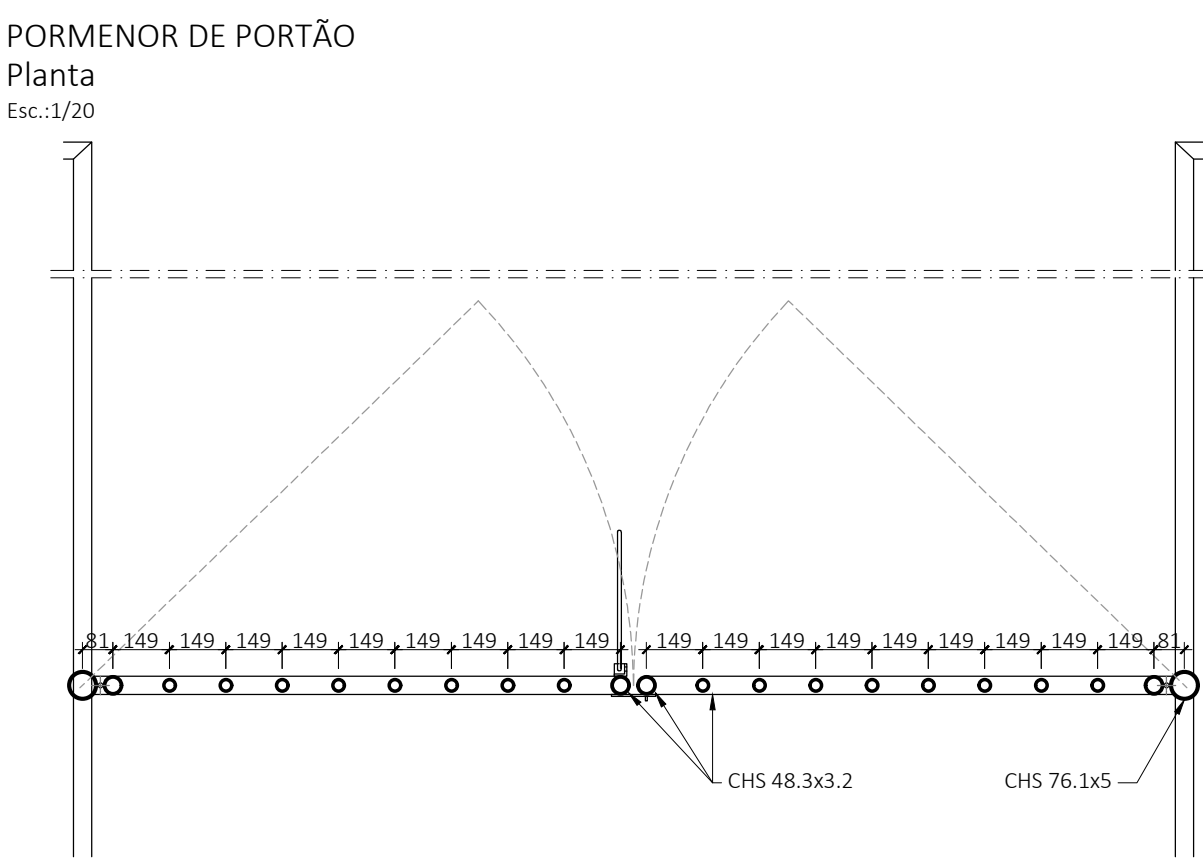
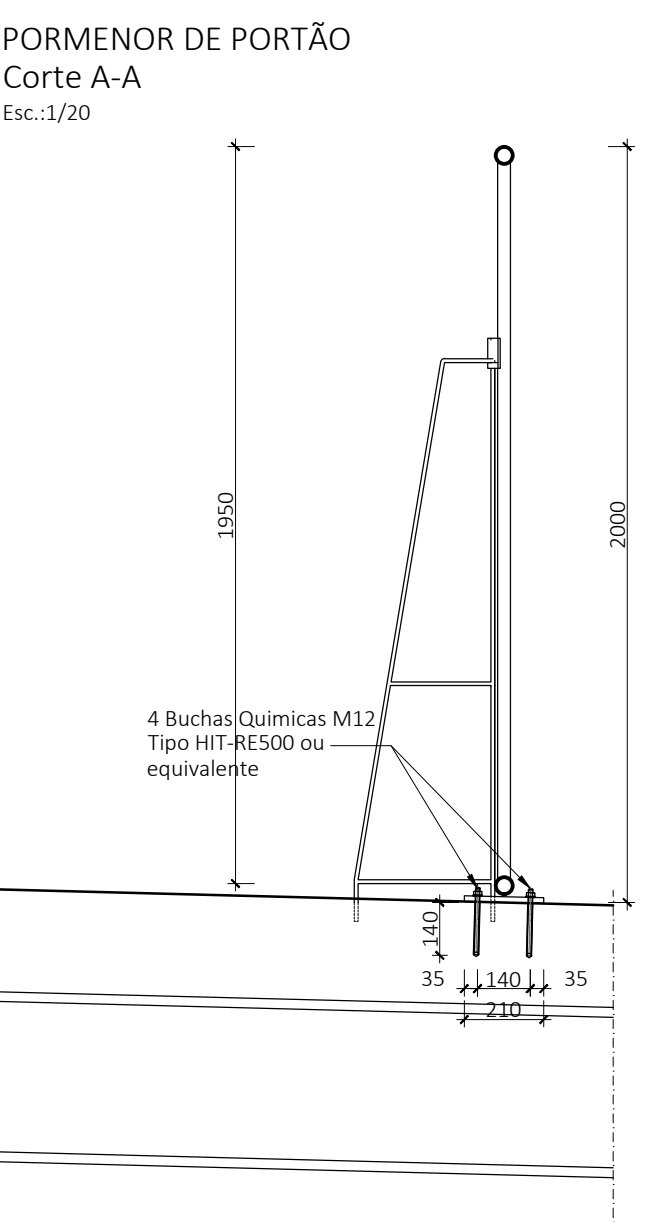
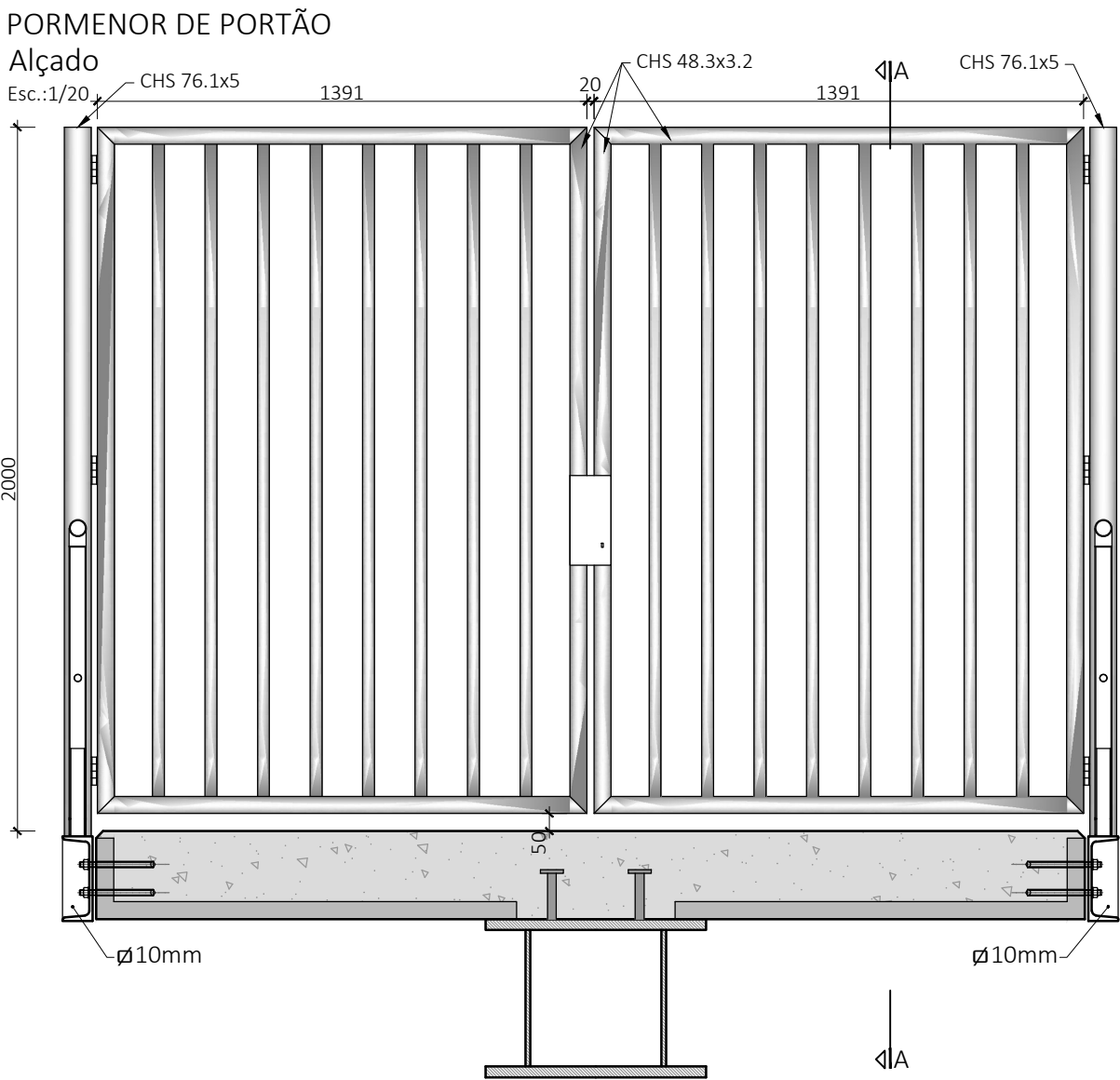
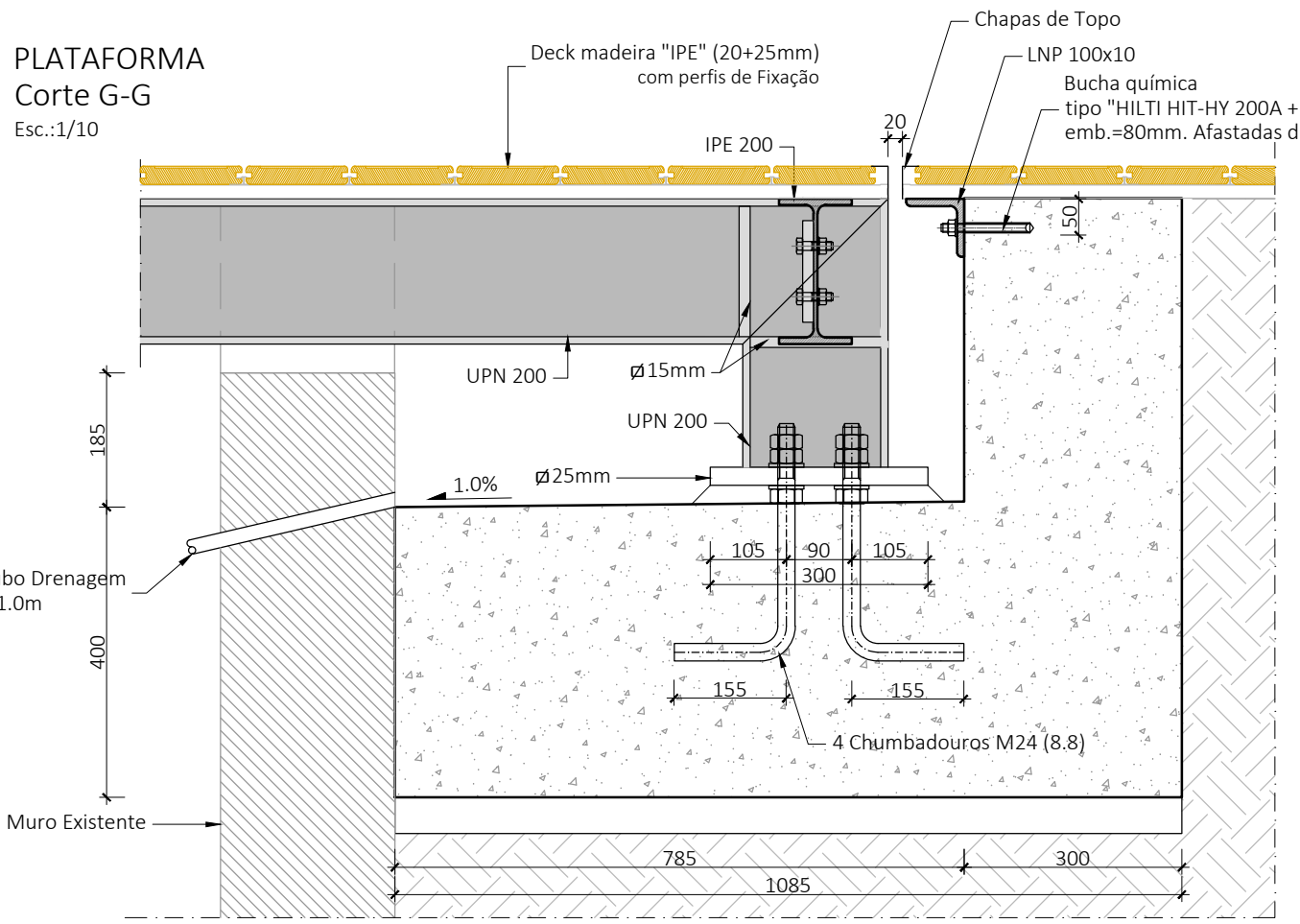
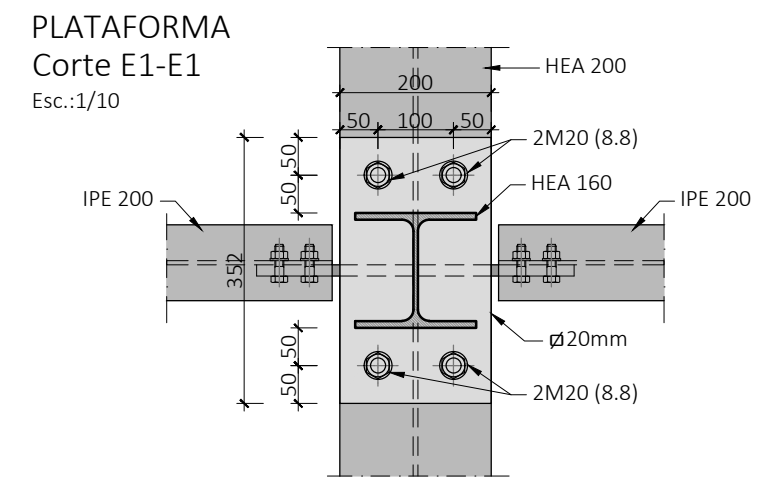
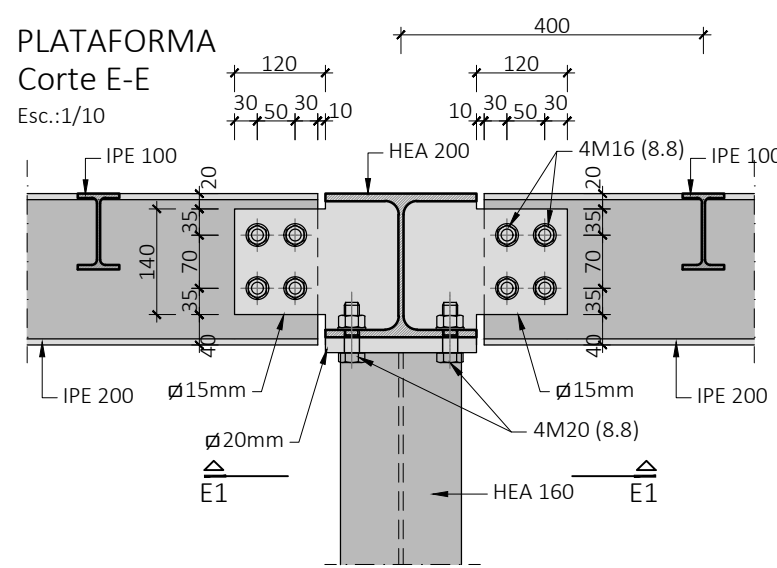
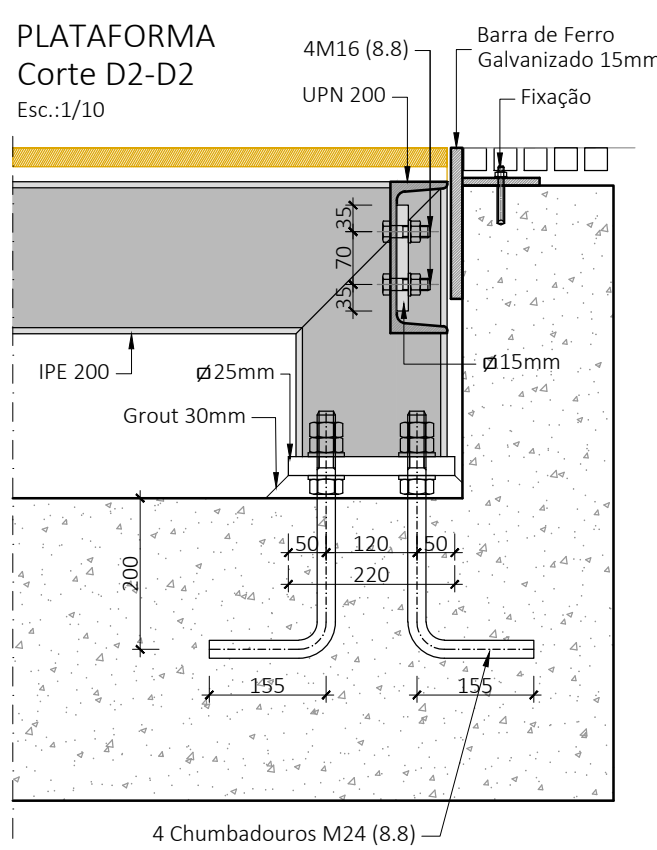
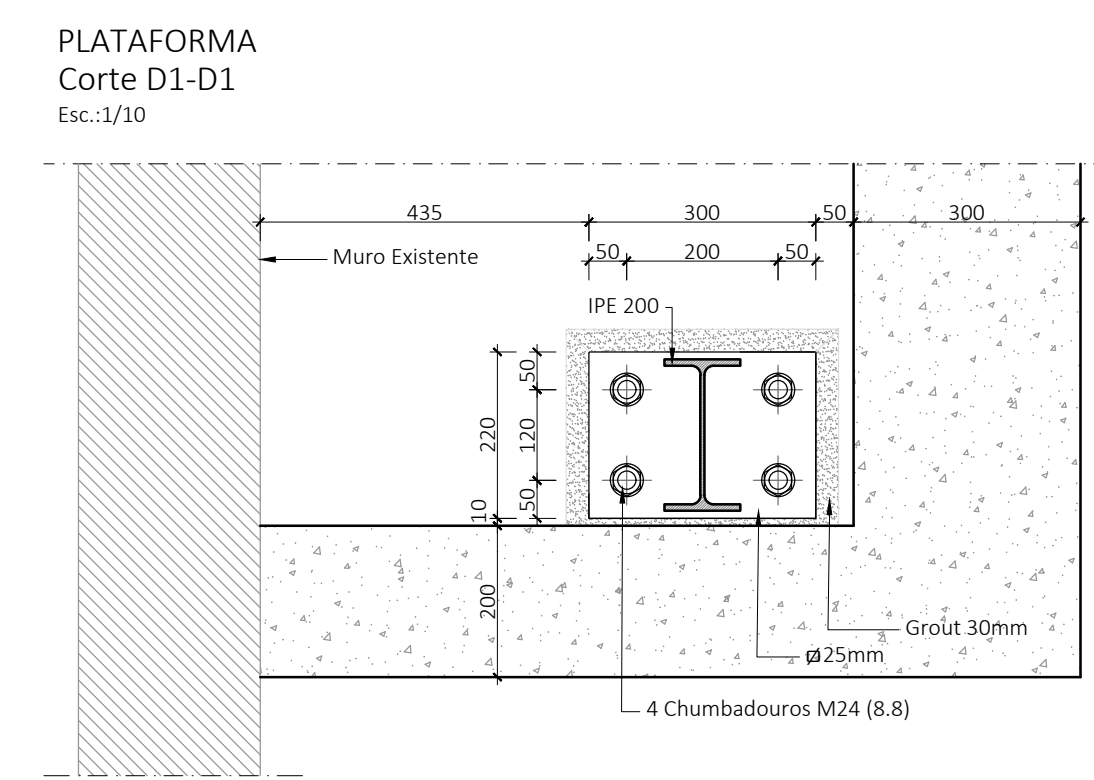
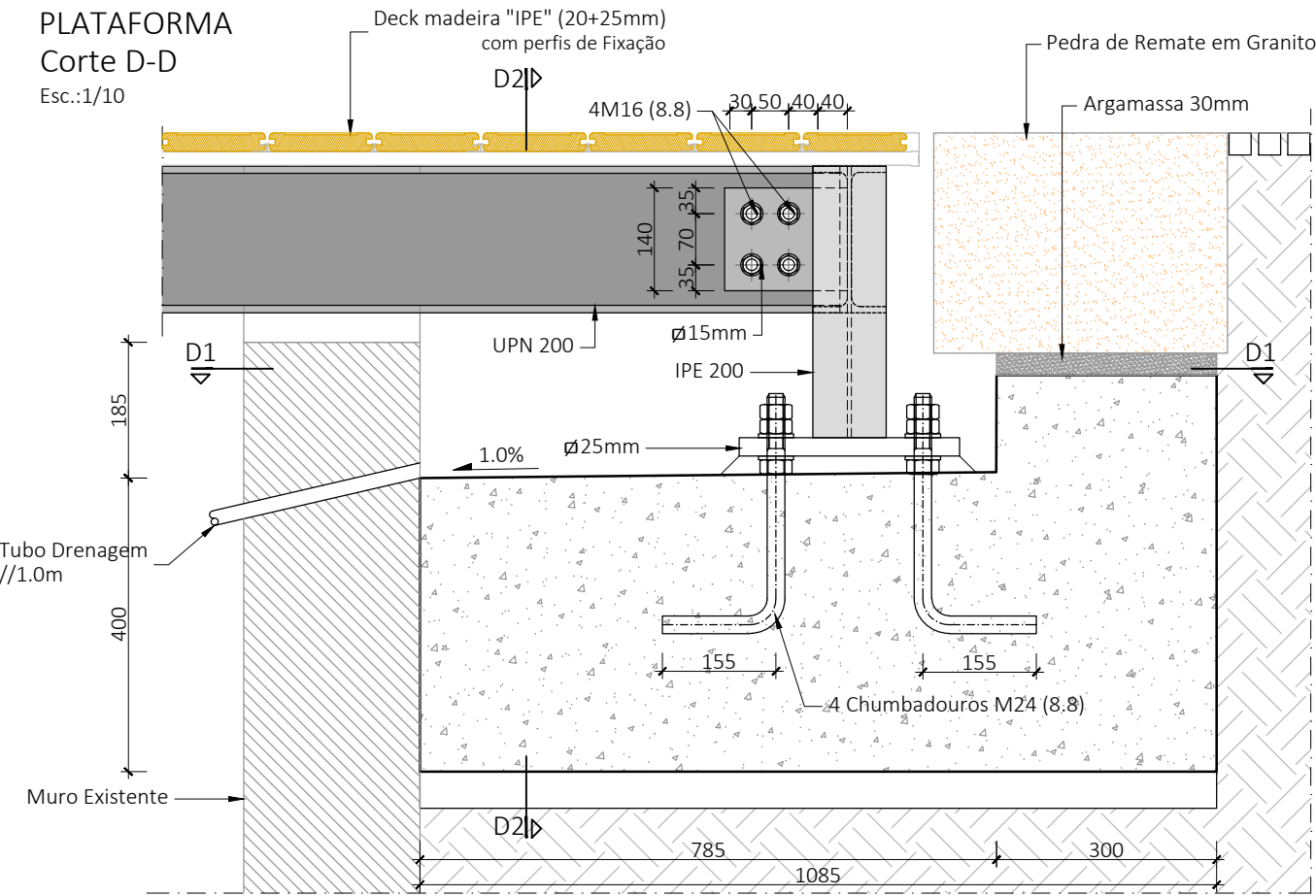
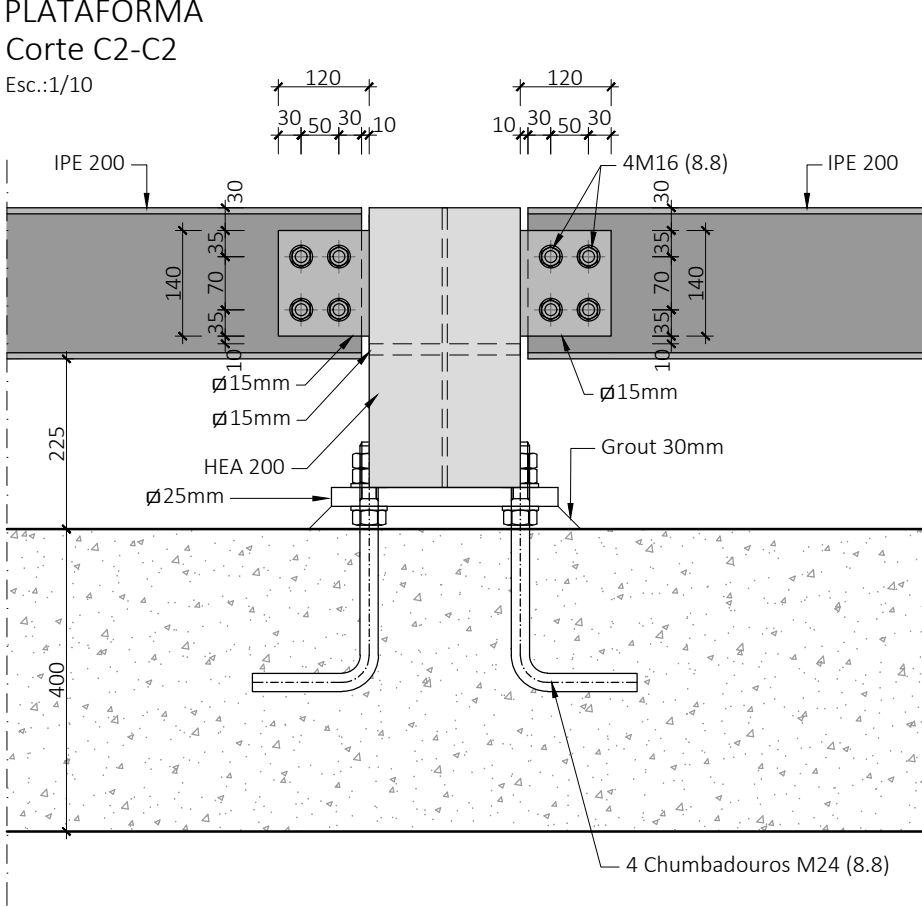
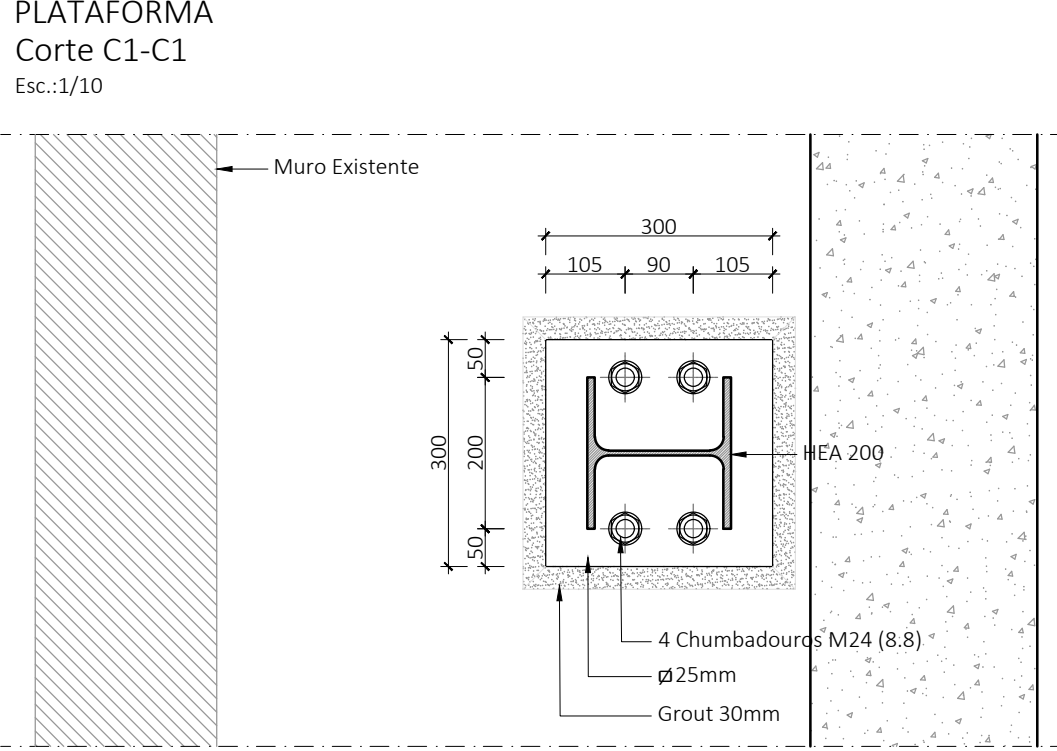
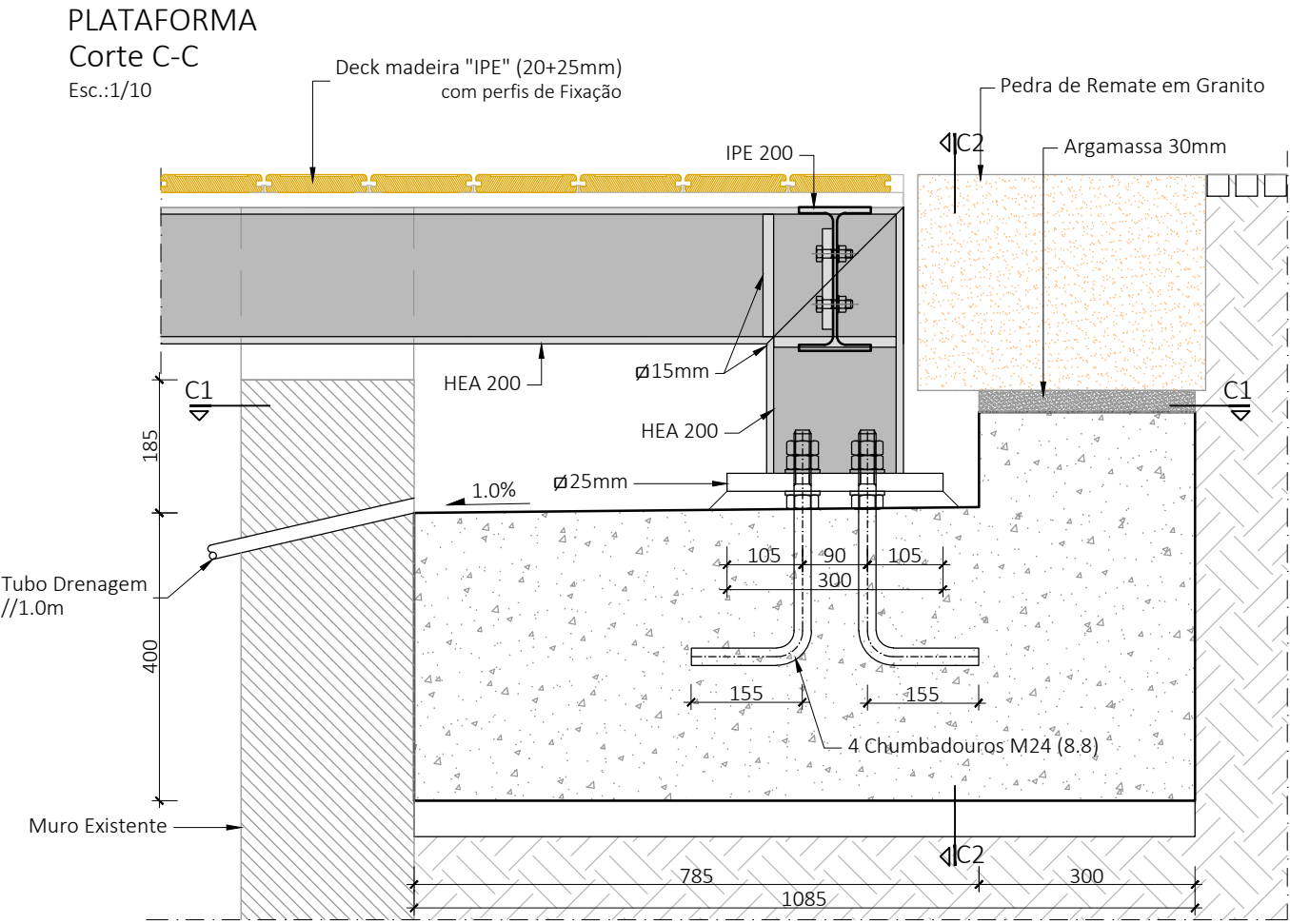




- Quando não existirem desenhos/pormenores, as ligações da estrutura metálica devem ser consideradas como sendo soldadas.
- Salvo indicação nos desenhos de projeto, devem utilizar-se cordões com 0,7 da espessura do elemento mais fino a soldar nas juntas de ângulo com cordão duplo, ou de penetração total nas juntas de topo a topo.
- Executar levantamento topográfico rigoroso para avaliar posicionamento dos maciços existentes.



NOTA:
- Todas as cotas devem ser confirmadas com o Projeto de Arquitetura.
- Antes da betonagem dos elementos devem ser consultados os projetos das restantes especialidades de forma a prever os negativos necessários para infraestruturas.
- O cimento adotado deve respeitar a classe CEM II/A-D, referente a cimentos Portland com adição de 6 a 10% de sílica de fumo (NP EN 197-1 2012).

LEGENDA			
Designações tipo			
S_	Sapata de Fundação nº	V_	Viga nº
M_	Maciço de Fundação nº	VPa_	Viga Parede nº
VF_	Viga de Fundação nº	Nu_	Núcleo nº
PC_	Parede de Contenção nº	LM_	Laje Maciça nº
Pa_	Parede nº	LFA_	Lajes Fungiforme Aligeirada nº
P_	Pilar nº	E_	Escada nº

QUADRO DE MATERIAIS - BETÃO					
Em conformidade com o estipulado na NP EN 206-1 e na especificação LNEC E464					
Tempo de vida útil da obra: 50 anos					
Classe de inspeção: 2					
Elemento	Classe Betão	Recobrimento armad. (mm)	Exposição	Cloretos	Dmáx. (mm)
Sapatas	C35/45	45	XS3 (P)	Cl 0.2	25
Laje Estrutural	C30/37	35	XS1 (P)	Cl 0.2	25
Encontro	C30/37	35	XS1 (P)	Cl 0.2	20
Pré-fabricados	C35/45	35	XS1 (P)	Cl 0.2	20
Restantes Elementos Estruturais	C30/37	35	XS1 (P)	Cl 0.2	20

QUADRO DE MATERIAIS - AÇO		
Esquema de pintura anticorrosivo e antiderrapante para a categoria de corrosividade C5 e Classe de Durabilidade Alta (>15 anos),		
Elemento	Classe	Norma
Armadura Passiva em Varão	A500 NR SD	NP EN 1992-1-1
Guarda Corpos em Aço Inox	316L	DIN 17455
Perfis laminados a quente (Plataforma)	S275JR	EN 10025
Perfis laminados a quente (Ponte)	S355JR	EN 10025
Perfis reconstituídos soldados (Plataforma)	S275JR	EN 10025
Perfis reconstituídos soldados (Ponte)	S355JR	EN 10025
Parafusos em ligações correntes (Aço Inox)	316 (700 MPa)	NP EN 1993-1-8
Parafusos em ligações pré-esforçadas	10.9	NP EN 1993-1-8
Chumbadouros	8.8	NP EN 1993-1-8
Buchas HILTI	8.8	ETA 11/0493

Requerente(s):
APDL - Administração dos Portos do Douro, Leixões e Viana do Castelo, S.A.

Descrição: INESC TEC – Infraestruturas TEC45EA Leixões - Matosinhos	Coordenação e Projeto:	Fase: Execução		
Desenho: Definição de Formas	Especialidade: EST	Escala: 1/10	Fase: Execução	Cód. de Projeto: 389
Ponte Cortes e Pormenores de Ligação	Projeto: JFA	Verificação: LPT	Data: abril 2021	Ficheiro: 389-EST-PE-004
Coordenação: DM	Projeto: JFA	Desenho: JFC	Data: abril 2021	Ficheiro: 389-EST-PE-004